

УТВЕРЖДАЮ
 Директор КГБПОУ «Алтайский
 государственный колледж»
 _____ Л.Н. Гражданкина

**Учебный план
 по программе профессиональной подготовки
 «Токарь»**

№ п/п	Наименование учебных циклов, разделов, дисциплин, модулей	Всего	Теоретическое обучение		Производственная практика		Аттестация	
			аудиторные занятия	лабор. и практ. занятия	учебная	производственная	промежуточная	итоговая
1	Общепрофессиональный цикл	62	38	24				
1.1	Техническая графика	10	6	4			зач	
1.2	Допуски и технические измерения	12	6	6			зач.	
1.3	Основы электротехники	10	6	4			зач	
1.4	Основы материаловедения	10	6	4			зач	
1.5	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	10	6	4			зач	
1.6	Охрана труда	10	8	2			экз	
2	Профессиональный цикл	410	66		80	264		
2.1	Профессиональный модуль 1 Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью по 7-9-му качеству. Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью разменов по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	410	66		80	264		
2.1.1	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству	136	24		24	88	экз	
2.1.2	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству	66	10		16	40	зач	
2.1.3	Токарная обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12-14-му, качеству	48	8		8	32	зач	
2.1.4	Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками	72	8		16	48	дз	
2.1.5	Контроль простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей	88	16		16	56	экз	

	средней сложности с точностью размеров по 10-му,-11-му качеству и сложных деталей- по 12-14-му качеству а также наружных и внутренних однозаходных резьб							
3	Учебная практика				80		дз	
4	Производственная практика					264	дз	
5	Итоговая аттестация	8						экз
	ВСЕГО	480	104	24	80	264		8