

УТВЕРЖДАЮ  
 Директор КГБПОУ «Алтайский  
 государственный колледж»  
 \_\_\_\_\_ Л.Н. Гражданкина

**Учебный план  
 по программе профессиональной подготовки  
 «Станочник широкого профиля»**

№ п/п	Наименование учебных циклов, разделов, дисциплин, модулей	Всего	Теоретическое обучение			Производственная практика		Аттестация	
			аудиторные занятия	лабор. и практ. занятия	самостоятельное изучение	учебная	производственная	промежуточная	итоговая
1	Общепрофессиональный цикл	64	36	14	14				
1.1	Технические измерения	10	6	2	2			зач	
1.2	Техническая графика	8	4	2	2			зач	
1.3	Основы электротехники	8	4	2	2			зач	
1.4.	Допуски и технические измерения	10	6	2	2			зач	
1.5	Основы материаловедения	10	6	2	2			зач	
1.6	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	8	4	2	2			зач	
1.7	Охрана труда	10	6	2	2			экз	
2	Профессиональный цикл	488	94		10	104	280		
2.1	Профессиональный модуль 1 Обработка заготовок, простых деталей, изделий из различных материалов на металлорежущих станках	488	94		10	104	280		
2.1.1	Обработка заготовок на металлорежущих станках сверлильной группы (14-11 квалитет)	76	18		2	16	40	экз	
2.1.2	Обработка заготовок на металлорежущих станках токарной группы (14-11 квалитет)	252	32		4	56	160	экз	
2.1.3	Обработка заготовок на металлорежущих станках шлифовальной группы (11-9 квалитет, Ra 2,5.1,25)	76	18		2	16	40	экз	
2.1.4	Обработка заготовок на металлорежущих станках фрезерной группы (16-12 квалитет)	84	26		2	16	40	экз	

3	Учебная практика					104		зач	
4	Производственная практика						280	зач	
5	Итоговая аттестация	8							экз
	ВСЕГО	560	130	14	24	104	280		8